


Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приазовский государственный технический университет»
Институт среднего профессионального образования

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по учебно-методической работе

 Т.С. Олейникова
« 20 » 09 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИСПО ФГБОУ ВО «ПГТУ»



 И.Ф. Литвиненко
2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
(ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ
ПДП.00

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Мариуполь

2023

Рабочая программа Производственной (преддипломной) практики ПДП.00 разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года № 360, на основе Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Организация-разработчик: Институт среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Приазовский государственный технический университет»

Разработчик:

Букша Наталья Владимировна, преподаватель 1 категории ИСПО ФГБОУ ВО «ПГТУ»

Одобрена и рекомендована
с целью практического применения
цикловой комиссией «Сварочное производство»
протокол № 1 от «29» 08 2023 г.
Председатель ЦК Ильин И.В. Сивирин И.В.

Рабочая программа переутверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания ЦК от «__» _____ 20__ г.
В программу внесены дополнения и изменения
(см. Приложение ____, стр. ____)
Председатель ЦК _____

Рабочая программа переутверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания ЦК от «__» _____ 20__ г.
В программу внесены дополнения и изменения
(см. Приложение ____, стр. ____)
Председатель ЦК _____

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПДП.00 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1.1. Место ПДП.00 Производственной (преддипломной) практики в структуре образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОП СПО)

Производственная (преддипломная) практика ПДП.00 - является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, базовой подготовки в части освоения вида учебной деятельности (ВД):

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий; - контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства

1.2. Цели и задачи ПДП.00 Производственной (преддипломной) практики

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Производственная (преддипломная) практика имеет целью подготовить студента к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) путём изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике дипломного проекта; участия в конструкторских, технологических и исследовательских разработках предприятия; ознакомления с производственной деятельностью предприятия и отдельных его подразделений.

За время производственной (преддипломной) практики должна быть определена и четко сформулирована тема выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), обоснована целесообразность ее разработки, намечен план достижения поставленной цели и решения задач для ее достижения.

Для достижения цели производственной (преддипломной) практики должны быть решены следующие задачи:

- изучение работ, производимых на предприятии в процессе конструкторско-технологической подготовки производства;
- приобретение практических навыков разработки технологических процессов изготовления и сборки – сварки конструкций;
- изучение современных методов сварки и контроля качества сварных соединений;
- ознакомление с различными видами работ конструкторской подготовки производства;
- изучение применяемых на предприятии средств автоматизации и механизации;
- ознакомление со средствами автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства;
- изучение методов расчета экономической эффективности;
- ознакомление с мероприятиями по предотвращению производственного травматизма, профессиональных заболеваний и с мероприятиями по охране окружающей среды.

Конкретное содержание разделов определяется темой дипломного проекта, поэтому прохождение практики без предварительно сформулированной темы дипломного проекта недопустимо. Все материалы, необходимые для выполнения дипломного проекта, должны сопровождаться их критическим анализом.

В результате прохождения производственной практики (преддипломной) обучающийся должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
3. Контроль качества сварочных работ.
4. Организация и планирование сварочного производства.

Для успешного прохождения производственной (преддипломной) практики студент специальности 22.02.06 Сварочное производство должен:

знать:

- виды сварочных участков;
- виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания;
- оборудование сварочных постов;
- технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;
- основы технологии сварки и производства сварных конструкций; методику расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки;
- основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
- технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
- технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды;
- основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов;
- правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки;
- методику прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения;
- закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций;
- методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов;
- классификацию сварных конструкций;
- типы и виды сварных соединений и сварных швов; классификацию нагрузок на сварные соединения; состав ЕСТД;
- методику расчета и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов;
- основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
- способы получения сварных соединений;
- основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; способы устранения дефектов сварных соединений;

- способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений; методы неразрушающего контроля сварных соединений;
 - методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций; оборудование для контроля качества сварных соединений;
 - требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций;
 - принципы координации производственной деятельности; формы организации монтажно-сварочных работ;
 - основные нормативные правовые акты, регламентирующие проведение сварочно-монтажных работ;
 - тарифную систему нормирования труда;
 - методику расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
 - методы планирования и организации производственных работ; нормативы технологических расчетов, трудовых и материальных затрат; методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
 - справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.
- уметь:
- организовать рабочее место сварщика;
 - выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
 - использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
 - устанавливать режимы сварки;
 - рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
 - читать рабочие чертежи сварных конструкций;
 - пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами;
 - составлять схемы основных сварных соединений; проектировать различные виды сварных швов;
 - составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;

- производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
- производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;
- разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
- выбирать технологическую схему обработки;
- проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;
- выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, ее габаритами и типами сварных соединений;
- производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью
 - универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;
 - определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов;
 - выявлять дефекты при металлографическом контроле;
 - использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций;
 - заполнять документацию по контролю качества сварных соединений; разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
 - определять трудоемкость сварочных работ;
 - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
 - производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;
 - проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;
- иметь практический опыт:
 - применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
 - технической подготовки производства сварных конструкций;
 - выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

- хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;
- выполнения расчетов и конструирования сварных соединений и конструкций;
- проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
- осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;
- оформления конструкторской, технологической и технической документации;
- разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;
- определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованного выбора и использования методов,
 - оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
- предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
- оформления документации по контролю качества сварки;
- текущего и перспективного планирования производственных работ; выполнения технологических расчетов на основе нормативов
 - технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
 - применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ.

1.3. Количество недель (часов) на освоение рабочей программы ПДП.00
Производственной (преддипломной) практики:

Всего 4 недели или 144 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом ПДП.00 Производственной (преддипломной) практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результата практики
Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами	ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
Выполнение технической подготовки производства сварных конструкций	ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
Выбор оборудования, приспособления и инструментов для обеспечения производства	ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства

сварных соединений с заданными свойствами		сварных соединений с заданными свойствами
Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
Выполнение проектирования технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами	ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
Выполнение расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций	ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций
Осуществление технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса	ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
Оформление конструкторской, технологической и технической документации	ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
Осуществление разработки и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий	ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий
Определение причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях	ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях
Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений	ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных

		соединений
Предупреждение, выявление и устранение дефектов сварных соединений и изделий для получения	ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения
Оформлять документацию по контролю качества сварки	ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки
Осуществление текущего и перспективного планирования производственных работ	ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
Произведение технологических расчетов на основе нормативов технологических	ПК 4.2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических
Применение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	ПК 4.3.	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
Обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ	ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ

**3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОГРАММЫ ПДП.00 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)
ПРАКТИКИ**

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 1.1. – ПК 1.4.	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов и изготовления сварных конструкций	6 часов	8 семестр
ПК 2.1. - ПК 2.3.	ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	84 часов	8 семестр
ПК 3.3- ПК 3.6.	ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	6 часов	8 семестр
ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4. ПК 4.5	ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	48 часов	8 семестр

3.2.Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)

Изучение работы предприятия	Общая характеристика и структура предприятия (подразделения)	Основные направления деятельности предприятия, изготавливаемая продукция, ее назначение. Структура предприятия, его техническая оснащенность.	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	4
Изучение работы предприятия	Общая характеристика и структура предприятия (подразделения)	Структура управления. Численность работающих. Нормативно-правовые акты, регламентирующие деятельность предприятия. Взаимодействие предприятия с органами управления и другими субъектами хозяйствования	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	4
Изучение работы предприятия	Изучение вопросов организации и экономики предприятия	Функции отдела труда и заработной платы. Нормирование в цеху. Изучение форм оплаты труда, морального и материального стимулирования. Изучение вида собственности предприятия. Источники финансирования. Показатели прибыли и рентабельности. Распределение средств. Состав основных и оборотных производственных фондов.	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	4
Изучение работы предприятия	Изучение вопросов организации и экономики предприятия	Организация материально-технического обеспечения. Работа по внедрению новых технологий, по изобретательству и рационализаторству, повышению	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6

		квалификации рабочих и ИТР		
Изучение работы предприятия	Изучение заготовительных, сборочных и сварочных работ в подготовительных и сборочно-сварочных цехах	Связь подготовительно-заготовительного и сборочно-сварочного цеха. Изучение функций подготовительного и сборочно-сварочного цеха. Организация рабочих мест. Режим труда. Описание численного и квалификационного состава работающих (разряды, категории). Организация и описание подготовительно-заготовительных работ и сборочно-сварочных.	МДК.04.02 Основы планирования сварочного участка	6
Изучение работы предприятия	Изучение заготовительных, сборочных и сварочных работ в подготовительных и сборочно-сварочных цехах	Выбор необходимого материала для сварочных работ в зависимости от химического состава и по техническим требованиям чертежей. Разметка материала в соответствии с чертежами. Рубка, газорезка материала на заготовки. Опиливание, зачистка кромок. Сортировка заготовок, перемещение в сборочно-сварочный цех	МДК.01.01 Технология сварочных работ	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности мастера сварочного цеха (участка)	Характер работы. Расстановка рабочих и бригад. Выдача производственного задания в соответствии с производственными графиками. Составление таблиц, нарядов. Обеспечение выполнения в установленный срок производственных заданий по объему, качеству. Мероприятия	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	6

		по снижению трудоемкости изготавливаемых сварных конструкций.		
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности мастера сварочного цеха (участка)	Контроль за соблюдением технологических процессов изготовления сварных конструкций, узлов.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности мастера сварочного цеха (участка)	Инструктажи и мероприятия по выполнению правил охраны труда, техники безопасности. Мероприятия по охране окружающей среды, ресурсосбережению	МДК.04.03 Охрана труда в отрасли	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Функции и должностные обязанности мастера ОТК	Показатели качества изготавливаемых сварных конструкций, узлов, деталей	МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Разработка технологических процессов сварочного производства в соответствии с нормативными документами.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	0006
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Выдача производственного задания рабочим. Составление пооперационного маршрута технологического процесса сварки и сборки сварных конструкций узлов, деталей.	МДК.04.02 Основы планирования сварочного участка	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Составление карт технологического процесса сварки.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6

Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Составление маршрутных карт. Расчет подетальных и пооперационных норм расхода материалов, топлива, энергии.	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Контроль над соблюдением технологического процесса сварки и правилами эксплуатации оборудования	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Руководство работой сварщиков в производственных условиях. Разработка и анализ технологических процессов изготовления сварных конструкций, узлов, деталей.	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Разработка пооперационных маршрутов технологического процесса изготовления сварных конструкций, узлов, деталей.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Разработка карты технологического процесса изготовления сварных конструкций, узлов, деталей и маршрутных карт. Контроль соблюдения технологического процесса сварки и правил эксплуатации оборудования.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение обязанностей дублёров инженерно-технических работников	Должностные обязанности техника по сварке цеха (участка)	Расчет удельных норм расхода материалов, топлива, энергии	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	6
Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной	Выполнение индивидуально задания и сбор материалов по дипломному	Выполнение индивидуально задания и сбор материалов по дипломному проекту.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6

й работы (дипломного проекта)	проекту			
Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Выполнение индивидуального задания и сбор материалов по дипломному проекту	Анализ литературных источников, нормативной, технической и технологической документации.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Выполнение индивидуального задания и сбор материалов по дипломному проекту	Работа по систематизации документов	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Выполнение индивидуального задания и сбор материалов по дипломному проекту	Выполнение индивидуального задания и сбор материалов по дипломному проекту.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Выполнение работ, связанных с выполнением выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Выполнение индивидуального задания и сбор материалов по дипломному проекту	Анализ литературных источников, нормативной, технической и технологической документации. Работа по систематизации документов	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
		Систематизация собранного (полученного) материала. Оформление документации. Оформление отчета по практике.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Всего:				144

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПДП.00 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практик

Перечень документов, регламентирующих организацию и проведение учебной практики в сварочных мастерских:

- учебный план;
- рабочая программа учебной практики;
- план урока;
- перечень видов учебно-производственных работ;
- перечень, протокол (ведомость) проверочных работ по учебной практике (для проведения дифференцированного зачета);
- инструкции, технологические карты, технологические карты и т.п.;
- журнал учета учебной и производственной практик и руководителя практики;
- комплект оценочных средств.

Перечень документов, регламентирующих организацию и проведение учебной практики на приобретение рабочей профессии:

- учебный план;
- рабочая программа практики;
- договор с работодателем на организацию и проведение производственной практики;
- приказ о назначении руководителя практики от МПК ГВУЗ «ПГТУ»;
- приказ о распределении обучающихся по рабочим местам практики;
- план-график проведения практики и консультаций;
- протокол проведения инструктажа обучающихся по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности перед выходом на производственную практику;
- акт обследования рабочего места на производстве;
- журнал учета учебной и производственной практик.

4.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики

Перечень учебно-методического обеспечения практики:

– Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования Донецкой Народной Республики по специальности 22.02.06 Сварочное производство;

– Типовое положение об организации практической подготовки обучающихся Мариупольского профессионального колледжа ГВУЗ «ПГТУ», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;

– Трудовой кодекс ДНР;

– приказ о распределении студентов колледжа по местам прохождения практики;

– график учебного процесса;

– график консультаций.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной (преддипломной) практики в сварочных и сборочно – сварочных цехов, сварочных и ремонтных участков, ремонтных бригад предприятий/организаций, куда направляются студенты.

Оборудование предприятий и рабочих мест должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по виду профессиональной деятельности Организация и планирование сварочного производства, предусмотренному программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

4.4. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники литературы:

1. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник. -М.: Академия, 2012.- 320с.

2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: практикум.-М: Академия, 2009.-96с

3. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник.-М.: Академия, 2010.-256с.

4. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций: учебник. -М.: Академия, 2010.- 288с.
5. Маслов В.И. Сварочные работы: учебное пособие.-М.: Академия, 2009-275с.
6. Гуменюк. И.В. Технология электродуговой сварки.-К.: грамота, 2006.-267с.
8. Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций. –М.: Академия, 2010. – 222 с.
9. Овчинников В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций. Практикум и курсовое проектирование. – М.: Академия, 2010. – 224 с.

Дополнительная литература

1. Основы проектирования сварочных цехов: учебник для студ. вузов / А.И. Красовский.-М.: Машиностроение, 1980.
2. Китаев А.М. Справочная книга сварщика.-М.: Машиностроение 1995.-254с.
3. Степанов В.В. Справочник сварщика.-М.: Машиностроение, 1992г.-560с.
4. О.Н. Куликов, Е.И.Ролин. Охрана труда в металлообрабатывающей промышленности: учебник.- М.: Академия, 2010.- 224 с.

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации

Требования к руководителям практики от образовательной организации СПО:

- наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности 22.02.06 Сварочное производство.
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и наличие стажировки.

Преподаватель - руководитель практики от колледжа:

- разрабатывает рабочие программы практик, тематику заданий и учебно-производственных работ для прохождения практик обучающимися;
- знакомит обучающихся с программой производственной практики;
- проводит консультации с обучающимися перед направлением их на практику с разъяснением целей, задач и содержания практики;
- разрабатывает индивидуальные программы - задания для обучающихся;
- принимает участие в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;

- осуществляет контроль правильного распределения обучающихся по рабочим местам в период прохождения практики (в случае невозможности организации индивидуального рабочего места составляет график перемещения обучающихся по рабочим местам для обеспечения выполнения программ практик);

- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;

- проводит индивидуальные и групповые консультации в ходе производственной практики;

- осуществляет контроль прохождения производственной практики обучающимися, выезжая в организации, предприятия, учреждения, участвующие в проведении практики;

- оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими заданий и сборе материалов к выпускной квалификационной работе;

- контролирует условия проведения производственной практики организациями/предприятиями, в том числе соблюдение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

- организует совместно с организациями, предприятиями, учреждениями, участвующими в проведении практики процедуру оценки общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных ими в ходе прохождения практики;

- оценивает совместно с организациями/предприятиями, учреждениями, участвующими в проведении производственной практики, результаты практики;

- принимает и проверяет дневник практики, характеристику, аттестационный лист (для специальностей, которые сдают квалификационный экзамен на рабочую профессию) обучающихся;

- принимает и проверяет отчеты о прохождении производственной практики;

- обобщает полученные материалы прошедшей производственной практики.

Руководитель практики от организации совместно с руководителем практики от колледжа выполняет следующие обязанности:

- заключают договоры с МПК ГВУЗ «ПГТУ» на организацию и проведение производственной практики;

- согласовывают с колледжем рабочие программы и задание на производственную практику;
- предоставляют рабочие места обучающимся для прохождения производственной практики,
- издают приказ о принятии обучающихся на производственную практику, назначении руководителей и наставников практики;
- участвуют в определении процедуры оценивания результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики, а также оценке этих результатов;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися в период прохождения производственной практики;
- заключают трудовые договоры при наличии вакантных должностей с обучающимися;
- обеспечивают безопасные условия прохождения производственной практики обучающимися, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктажи обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

По окончании производственной (преддипломной) практики студент должен оформить отчет по практике. Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения производственной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы (чертежи, материалы) необходимые для выполнения дипломного проекта. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики, с включением необходимых схем, эскизов, графиков и других материалов. По завершению практики (по профилю специальности), в рамках профессионального модуля выставляется оценка в виде дифференцированного зачета.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - выражение эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	Экспертная оценка руководителя практики в отзыве и характеристике Оценка руководителя практики в отзыве и характеристике
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность	обнаружение способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Соблюдение норм деловой культуры: - речевой этикет; - конструктивное сотрудничество. Соблюдение

ОК 4. Осуществлять поиски информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	этических норм: уважение, вежливость и т. п. Успешная работа в команде при выполнении производственных заданий. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	проявление навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, потребителями	взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.	

Критериями оценки являются:

- уровень теоретического осмысления обучающимся своей практической деятельности (ее целей, задач, содержания, методов);
- степень и качество приобретенных обучающимся профессиональных компетенций, уровень профессиональной подготовки.

Оценка «отлично» ставится обучающемуся, который выполнил в срок и на высоком уровне весь намеченный объем работы, требуемый программой практики, четко обозначил умение правильно определять и эффективно решать основные задачи.

Оценка «хорошо» ставится, если полностью выполнен намеченный период практики, объем работы, усвоены основные задачи и способы их решения, проявлена инициатива в работе.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если выполнена программа практики, но нет глубоких знаний теории и умения применять ее на практике; обучающийся имел дисциплинарные замечание в период практики.

Оценка «неудовлетворительно» ставится при невыполнении программы практики, при отсутствии отчета, при наличии дисциплинарных замечаний в период прохождения практики.

Обучающиеся, не выполнившие программу по уважительной причине, обязаны пройти практику в свободное от учебы время.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики или получившие неудовлетворительную оценку при защите отчета, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.