

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приазовский государственный технический университет»
Институт среднего профессионального образования

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по учебно-методической работе

 Т.С. Олейникова

« 10 » 09 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИСПО ФГБОУ ВО «ПГТУ»

 И.Ф. Литвиненко

2023 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Мариуполь

2023

Рабочая программа производственной практики ПП 02 профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года № 360, на основе Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Организация-разработчик: Институт среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Приазовский государственный технический университет»

Разработчик:

Букша Наталья Владимировна, преподаватель 1 категории ИСПО ФГБОУ ВО «ПГТУ»

Одобрена и рекомендована
с целью практического применения
цикловой комиссией «Сварочное производство»
протокол № 1 от «29» 08 2023 г.
Председатель ЦК Сивирин И.В.

Рабочая программа переутверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания ЦК от «__» _____ 20__ г.
В программу внесены дополнения и изменения
(см. Приложение ____, стр. ____)
Председатель ЦК _____

Рабочая программа переутверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
В программу внесены дополнения и изменения
(см. Приложение ____, стр. ____)
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	17
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	22

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место ПП.02 Производственной практики в структуре образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОП СПО)

Производственная практика ПП.02 - является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, базовой подготовки в части освоения вида учебной деятельности (ВД): «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»

1.2. Цели и задачи ПП.02 Производственной практики

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения расчетов и конструирования сварных соединений и конструкций;
- проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
- осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;
- оформления конструкторской, технологической и технической документации;
- разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий;

знать

- основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов;
- правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки;
- методику прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения;

- закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций;
 - методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов; классификацию сварных конструкций;
 - типы и виды сварных соединений и сварных швов; классификацию нагрузок на сварные соединения;
 - состав ЕСТД;
 - методику расчета и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов;
 - основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
 - методику расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
 - методы планирования и организации производственных работ; нормативы технологических расчетов, трудовых и материальных затрат;
- уметь
- пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами;
 - составлять схемы основных сварных соединений;
 - проектировать различные виды сварных швов;
 - составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;
 - производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
 - производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;
 - разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
 - выбирать технологическую схему обработки;
 - проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;
 - рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ.

1.3. Количество недель (часов) на освоение рабочей программы ПП.02
Производственной практики:

Всего 3 недели, 108 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом ПП.2 Производственной практики является освоение общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата практики
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результата практики
Выполнение проектирования технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами	ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
Выполнение расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций.	ПК 2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
Осуществление технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса	ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса

Оформление конструкторской, технологической и технической документации	ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
Осуществление разработки и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий	ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ОК 2 – ОК 6, ОК 8 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5	ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	3 недели (108 часов)	8 семестр

3.2. Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Проектирование сварных конструкций	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте в соответствии с санитарнотехническим и требованиями и требованиями охраны труда. Знакомство с историей предприятия, с выпускаемой продукцией	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	2
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Проектирование технологических процессов	Ознакомление с технологическим процессом и изготовления оболочковых, решетчатых и других сварных конструкций,	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4

		изготавливаемых на предприятии. Разработка требований к техническим условиям на изготовление сварных конструкций. Описание классификации сварных конструкций: строительные решетчатые конструкции, оболочковые; машиностроительные сварные конструкции		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Расчет сварных конструкций.	Выполнение схемы основных сварных соединений. - эскизное проектирование сварных швов и соединений; - проектирование сварных швов и соединений в графическом редакторе. Описание типов сварных швов и сварных соединений: сварные соединения, выполненные дуговой сваркой, их виды; сварные соединения, выполненные контактной сваркой, их виды; схемы сварных швов и соединений. ГОСТ на швы. Условное обозначение сварных соединений на чертежах.	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Структура технико-экономического обоснования.	Описание этапов проектирования балочной конструкции; - основные элементы сварных конструкций: стойки, балки, рамы, колонны, фермы, подкрановые	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6

		конструкции, их назначение; - основные положения и этапы проектирования сварных конструкций; - основные требования, предъявляемые к сварным конструкциям (проектные и монтажные);		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Оформление конструкторской документации.	Выбор металла для изготовления емкости размером 1000x1200x1700 мм ³ Описание материалов, применяемых в сварных конструкциях; -классификацию сталей; - сортамент сварных конструкций из цветных металлов и сплавов, нормативные требования к сортаменту	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Знакомство с нормативными документами на проектирование, изготовление, монтаж и приемку сварных конструкций; стандартами на проектирование сварных конструкций. Выполнение эскизного проектирования решетчатой конструкции. Описание- стадий технического проекта; этапов рабочего проектирования; технические условия на изготовление сварных конструкций.		6
Разработка технологических процессов и		Выполнение компьютерного проектирование		4

проектирование изделий		производства сварной оболочковой конструкции (резервуар емкостью 2000 м3). Описание подрессированного способа проектирования; Компьютерные средства проектирования и графического моделирования; Проектирование сварных конструкций методом трехмерного моделирования		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет на прочность стыковых и угловых сварных соединений на различные виды нагрузки (растяжение, сжатие, срез, изгиб) по заданным параметрам. Расчет тавровых и нахлесточных сварных соединений на различные виды нагрузки (растяжение, сжатие, срез, изгиб) по заданным параметрам. Описание расчета сварных соединений; общие представления о конструктивных и технологических факторах, влияющих на надежность соединений. Расчет сварных конструкций и сварных соединений на прочность	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет сварных балок на прочность, жесткость и устойчивость; Определение усилия в главной балке; Подбор сечения главной балки; Определение допустимого прогиба	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4

		балки. Описание принципов проектирования конструкций, предназначенных для работы при переменных нагрузках. Особенности расчета подкрановых балок. Расчет и проектирование листовых конструкций.		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет сварных ферм на прочность и устойчивость, расчет сварных швов. Расчет сварных колонн на прочность и устойчивость. Описание принципов расчета сварных ферм на прочность и устойчивость. Определение усилий в элементах ферм. Подбор сечений стержней	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Проектирование сварных конструкций	Проектирование каркаса промышленного здания в графическом редакторе. Описание основных элементов каркаса одноэтажного производственного здания: рамы, колонны, фермы, подкрановые конструкции, их назначение. Общая устойчивость каркаса здания, вертикальные и горизонтальные связи.	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет и проектирование сварных балок различного назначения. Описание требований, предъявляемых к сварным балкам. Расчетные нагрузки, действующие на балки.	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	4

		Основные принципы конструирования сварных балок. Составные сварные балки и их компоновка. Размещение ребер жесткости. Стыки балок и опорные узлы		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет и проектирование сварных колонн. Описание проектирования сварных колонн. Требования, предъявляемые к сварным колоннам. Основные принципы конструирования сварных колонн. Конструкция базовой части и оголовков колонн. Стыки колонн. Схемы приложения сил. Типы сечений сварных колонн. Узлы сопряжения колонн с балконами и фермами.	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет и проектирование сварных ферм. Описание проектирования сварных ферм. Назначение и классификация сварных ферм. Стропильные фермы, фермы мостов и эстакад. Конструирование и расчет узлов ферм. Конструкция монтажных стыков ферм. Опорные узлы ферм	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Расчет и проектирование листовых конструкций. Описание особенности листовых конструкций,	МДК. 02.01 Основы расчета и проектирование сварных конструкций	6

		область применения. Листовые конструкции промышленных сооружений. Резервуары вертикальные, цилиндрические, низкого и повышенного давления.		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Оформление технологической документации	Разработка карт эскизов и схем на процессы сборки деталей; Разработку маршрутных карт на изготовление несложных сварных изделий. Описание процессов сборки. Оформление технологической документации.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Применение графических редакторов при проектировании изделий и разработке технологических процессов	Разработка карт эскизов и схем на процессы раскроя заготовок. Разработка маршрутных карт на изготовление листовых конструкций. Описание способов получения заготовок. Получение заготовок обработкой давлением. Кованые и штампованные заготовки. Сварные заготовки. Основные требования, предъявляемые к заготовкам. Оформление технологической документации	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Стадии проектирования технологических процессов изготовления сварных конструкций и их технико – экономическое	Поиск информации с использованием нормативной и справочной литературы для разработки технологических процессов изготовления сварных конструкций.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6

	обоснование.	Составление техникоэкономического обоснования технологического процесса изготовления сварных конструкций Описание: Стадии проектирования и согласования конструкторской и технологической документации. Этапы проектирования и согласование проектной документации		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий		Разработка рабочих технологических процессов изготовления сварных конструкций. Описание структуры технологического процесса и последовательности выполнения операций изготовления сварных конструкций.	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Проектирование сборочно-сварочных приспособлений	Выбор сборочно-сварочных приспособлений при разработке технологических процессов изготовления сварных конструкций разных типов. Описание основных элементов сборочно-сварочных приспособлений; типовых и специализированных (сборочно-сварочных приспособлений фиксаторы, прижимы, стяжки, распорки), комбинированных приспособлений, пневматических, гидравлических, магнитных	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6

		приспособлений, электромагнитных		
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Проектирование технологических процессов изготовления цехов и участков сварочного производства	Расчёт рабочих площадей участка цеха и площадей сборочно-сварочного оборудования сварочного цеха. Описание планировки расположения сборочно-сварочного оборудования; - размещение сборочно-сварочного оборудования в производственных помещениях; - основные требования безопасности; - особенности размещения и планировки бытовых помещений	МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	6
			ИТОГО:	108

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практик

Перечень документов, регламентирующих организацию и проведение учебной практики в сварочных мастерских:

- учебный план;
- рабочая программа учебной практики;
- план урока;
- перечень видов учебно-производственных работ;
- перечень, протокол (ведомость) проверочных работ по учебной практике (для проведения дифференцированного зачета);
- инструкции, технологические карты, технологические карты и т.п.;
- журнал учета учебной и производственной практик и руководителя практики;
- комплект оценочных средств.

Перечень документов, регламентирующих организацию и проведение учебной практики на приобретение рабочей профессии:

- учебный план;
- рабочая программа практики;
- договор с работодателем на организацию и проведение производственной практики;
- приказ о назначении руководителя практики от МПК ГВУЗ «ПГТУ»;
- приказ о распределении обучающихся по рабочим местам практики;
- план-график проведения практики и консультаций;
- протокол проведения инструктажа обучающихся по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности перед выходом на производственную практику;
- акт обследования рабочего места на производстве;
- журнал учета учебной и производственной практик.

4.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики

Перечень учебно-методического обеспечения практики:

– Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования Донецкой Народной Республики по специальности 22.02.06 Сварочное производство;

– Типовое положение об организации практической подготовки обучающихся Мариупольского профессионального колледжа ГВУЗ «ПГТУ», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;

– Трудовой кодекс ДНР;

– приказ о распределении студентов колледжа по местам прохождения практики;

– график учебного процесса;

– график консультаций.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится на базе сварочных и сборочно-сварочных цехов, сварочных и ремонтных участков, ремонтных бригад предприятий/организаций, куда направляются студенты. Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест определяется оснащенностью рабочих мест в соответствии со спецификой технологического процесса.

4.4. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники литературы:

1. Овчинников, В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций / В.В. Овчинников. – М.: Академия, 2015. – 256 с.
2. Королев Ю.И., Устюжанина С.Ю. Инженерная графика. \разработка чертежей сварных конструкций: Учебник. Стандарт третьего поколения, - СПб.: Питер, 2016.- 224с.: ил
3. Майзель В.С., Навроцкий Д.И. Сварные конструкции. - Л: Машиностроение, 1973. – 304 с.
4. Красовский А.И. Основы проектирования сварочных цехов. – М: Машиностроение, 1980
5. Куркин С.А., Ховов В.М., Рыбачук А.М. Технология, механизация и автоматизация производства сварных конструкций: Атлас. – М.: Машиностроение, 1989.

6. Лукьянов В.Ф. Изготовление сварных конструкций в заводских условиях. – Ростов н/Д:Феникс, 2009. – 315, ил.
7. Николаев Г.А., Куркин С.А., Винокуров В.А. Сварные конструкции. Технология изготовления. Автоматизация производства и проектирования сварных конструкций. – М.: Высшая школа, 1983.
8. Рыжков Н.Н. Производство сварных конструкций в тяжелом машиностроении. – М.: Машиностроение, 1980.

3.2.4. Дополнительная литература

1. Виноградов В.С. Технологическая подготовка производства сварных конструкций в машиностроении. – М.: Машиностроение, 1981.
2. Римский С.Т. Руководство по технологии механизированной сварке в защитных газах- К.: «Экотехнология», 2006- 60 с.

3.2.5. Интернет-ресурсы

1. Электронный ресурс «Технологический процесс производства сварных конструкций».
Форма доступа: <http://www.uzim.ru/324-technologicheskijprocess-proizvodstva-svarnyh-konstrukcij.html>.

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации

Требования к руководителям практики от образовательной организации СПО:

– наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности 22.02.06 Сварочное производство.

– опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и наличие стажировки.

Преподаватель - руководитель практики от колледжа:

- разрабатывает рабочие программы практик, тематику заданий и учебно-производственных работ для прохождения практик обучающимися;
- знакомит обучающихся с программой производственной практики;
- проводит консультации с обучающимися перед направлением их на практику с разъяснением целей, задач и содержания практики;

- разрабатывает индивидуальные программы - задания для обучающихся;
- принимает участие в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- осуществляет контроль правильного распределения обучающихся по рабочим местам в период прохождения практики (в случае невозможности организации индивидуального рабочего места составляет график перемещения обучающихся по рабочим местам для обеспечения выполнения программ практик);
- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- проводит индивидуальные и групповые консультации в ходе производственной практики;
- осуществляет контроль прохождения производственной практики обучающимися, выезжая в организации, предприятия, учреждения, участвующие в проведении практики;
- оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими заданий и сборе материалов к выпускной квалификационной работе;
- контролирует условия проведения производственной практики организациями/предприятиями, в том числе соблюдение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- организует совместно с организациями, предприятиями, учреждениями, участвующими в проведении практики процедуру оценки общих и профессиональных компетенций обучающихся, освоенных ими в ходе прохождения практики;
- оценивает совместно с организациями/предприятиями, учреждениями, участвующими в проведении производственной практики, результаты практики;
- принимает и проверяет дневник практики, характеристику, аттестационный лист (для специальностей, которые сдают квалификационный экзамен на рабочую профессию) обучающихся;
- принимает и проверяет отчеты о прохождении производственной практики;
- обобщает полученные материалы прошедшей производственной практики.

Руководитель практики от организации совместно с руководителем практики от колледжа выполняет следующие обязанности:

- заключают договоры с МПК ГВУЗ «ПГТУ» на организацию и проведение производственной практики;
- согласовывают с колледжем рабочие программы и задание на производственную практику;
- предоставляют рабочие места обучающимся для прохождения производственной практики,
- издают приказ о принятии обучающихся на производственную практику, назначении руководителей и наставников практики;
- участвуют в определении процедуры оценивания результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики, а также оценке этих результатов;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися в период прохождения производственной практики;
- заключают трудовые договоры при наличии вакантных должностей с обучающимися;
- обеспечивают безопасные условия прохождения производственной практики обучающимися, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктажи обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем практики в процессе проведения практических работ. По завершению практики (по профилю специальности), в рамках профессионального модуля выставляется оценка в виде дифференцированного зачета.

Дифференцированный зачет (с оценкой) по производственной практике выставляется на основании следующих критериев:

- систематичность работы студента в период практики, как на базе практики, так и с руководителем;
- степень включенности студента в деятельность практической службы базы практики, ответственность, активность, инициативность при выполнении заданий;
- адекватное оперирование и применение на практике имеющихся теоретических знаний;
- самостоятельность проведения основных форм и видов практической деятельности, предусмотренных программой практики;
- качество и профессионализм выполнения заданий;
- содержание и качество оформляемой отчетной документации – дневника практики и отчета по практике;
- своевременность представляемой отчетной документации;
- положительный отзыв руководителя практики о студенте.

Оценка «отлично» выставляется при выполнении всех вышеперечисленных критериев.

Оценка «хорошо» выставляется при нарушении сроков сдачи отчетной документации без уважительной причины не более чем на неделю и/или при небрежном оформлении документации (с сохранением профессионального уровня выполнения видов работ, предусмотренной практикой).

Оценка «хорошо» выставляется также при наличии в отчетной документации негрубых ошибок и недочетов, свидетельствующих о некотором снижении уровня профессионализма выполнения заданий.

Оценка «удовлетворительно» выставляется при сдаче отчетной документации позднее указанного срока более чем на неделю без уважительной причины, при общей правильности документации и высоком качестве

оформления.

Оценка «удовлетворительно» может быть выставлена, если отчетная документация сдана в положенный срок, но в ней отсутствует какой-либо документ, что свидетельствует о невыполнении одного из видов деятельности, указанного в программе без его адекватной замены.

Оценка «удовлетворительно» может быть выставлена также в случае несистематичности работы студента на базе практики, т.е. при его неорганизованности и сниженной ответственности при выполнении тех или иных видов профессиональной деятельности.

Оценка «удовлетворительно» выставляется при наличии в отчетной документации ошибок, указывающих на низкий уровень профессиональности заключений и рекомендаций, изложенных студентом.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если отчетная документация не сдана в течение десяти дней со дня установленного срока, если выполнена на низком, непрофессиональном уровне.

Оценка «неудовлетворительно» ставится также в случае неорганизованности и низкой ответственности студента – практиканта при выполнении тех или иных видов профессиональной деятельности на базе практики. Такие нарушения прохождения практики должны быть отражены в отзыве организации, на базе которой студент проходил практику, с рекомендацией оценки «неудовлетворительно».